**Technische Kommunikation**

**Aufgaben**

1. Ergänzen Sie die fehlenden Angaben in der Stückliste mit Hilfe der Explosionszeichnung.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pos.** | **Menge** | **Artikel-Nr.** | **Bezeichnung** | **Bezeichnung 2** |
| 10 | 1 | ZDS023013 | Dichtungsring | - |
| 20 | 1 | ZKOL023001 | Kolben | - |
| 30 | 2 |  | Steel Linear Guide (Führungsleiste) | X46Cr13 |
| 40 | 2 | 016236 | Greiferbacke | - |
| 50 | 1 | 016415 | Abdeckplatte | - |
| 60 | 1 | 016507 | Gehäuse | AlMgSi1 |
|  | 1 | 016510 | Deckel | - |
| 80 | 2 | 016967 | Schaltnocken | - |
| 90 | 2 | 016968 |  | - |
| 100 | 2 | 016979 | Stopfen | - |
| 110 | 2 | 017021 | Einstellschraube | - |
| 120 | 2 |  | Doppellippendichtung | - |
| 130 | 1 | 022999 | Zwangsgeführtes Keilhakengetriebe | - |
| 140 |  | 024230 | Zentrierhülse | DIN 179 |
| 150 | 2 | 024231 | Zentrierhülse |  |
| 160 | 1 | C0912040124D | Zylinderschraube M4x12 12.9 | ISO 4762 |
| 170 | 5 | C09130250036 | Gewindestift M2.5x3 | ISO 4026 |
| 180 | 2 |  | Gewindestift | ISO 4026 |
| 190 | 2 | C0913040046 | Gewindestift M4x4 |  |
|  | 4 | C0913050046 |  | ISO 4026 |
| 210 | 2 | C0914020036 | Gewindestift M2x3 | ISO 4026 |
| 220 |  | C14580025106 | Zylinderschraube M2.5x10 | ISO 14580 |
| 230 | 4 | C14581025056 | Senkschraube M2.5x3 | ISO 14581 |
| 240 | 4 | C7984030066 | Zylinderschraube M3x6 |  |
| 250 | 1 | CTYP00115 | Typenschild | - |

1. Kennzeichnen Sie alle Normteile in der Explosionszeichnung in roter Farbe.

Pos. 140 wird in Pos. 40 gefügt. Sie weisen eine Passung H7/f6 auf.

1. Beschreiben Sie, was sich hinter diesen Angaben verbirgt.

|  |
| --- |
|  |
|  |
|  |

1. Berechnen Sie das Mindest- und das Höchstspiel und überprüfen Sie Ihre Ergebnisse mit einer schulspezifischen App.

|  |
| --- |
|  |

1. Erläutern Sie mit Hilfe der folgenden Abbildung die Begriffe: Spiel-, Übergangs- und Übermaßpassungen. [[1]](#footnote-1)

Bild Passungssystem Einheitsbohrung einfügen

|  |
| --- |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

1. Definieren Sie das Passungssystem Einheitsbohrung mit Hilfe der oben stehenden Abbildung.

|  |
| --- |
|  |
|  |
|  |

1. Erläutern Sie den Vorteil dieses Systems gegenüber dem Passungssystem Einheitswelle.

|  |
| --- |
|  |
|  |
|  |

1. Ergänzen Sie die Vorderansicht der Pos. 40 in der folgenden Zeichnung im Schnitt und bemaßen Sie diesen normgerecht.

1. [↑](#footnote-ref-1)