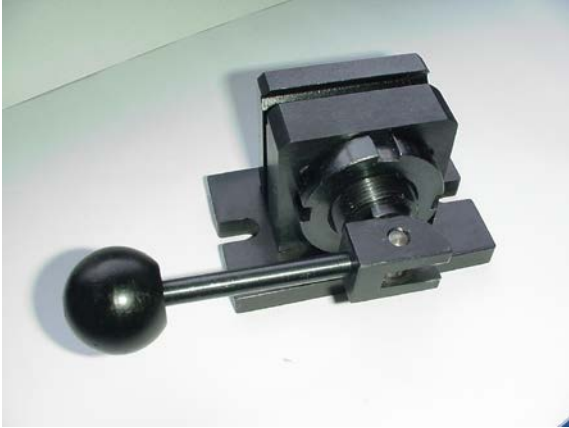


## Arbeitsauftrag:

Die dargestellte Exzentersternspannvorrichtung wird in der Ausbildungswerkstatt im Rahmen eines Schulprojekts hergestellt.



*Exzentersternspannvorrichtung*

Sie haben dazu die Aufgabe erhalten, die bewegliche Spannbacke (Pos.2) herzustellen. Hierzu steht Ihnen die Einzelteilzeichnung (s.u.) zur Verfügung.

### Aufgabe:

Um die Spannbacke fertigen zu können, erstellen Sie einen Arbeitsplan mit allen notwendigen Arbeitsschritten, Werkzeugen sowie Hilfsmitteln und den erforderlichen Schnittdaten.

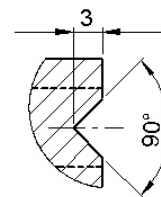
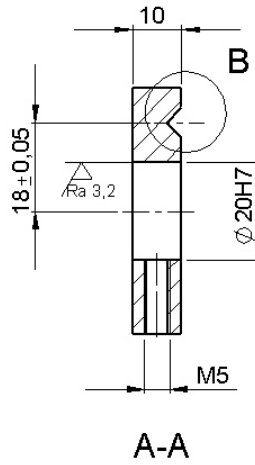
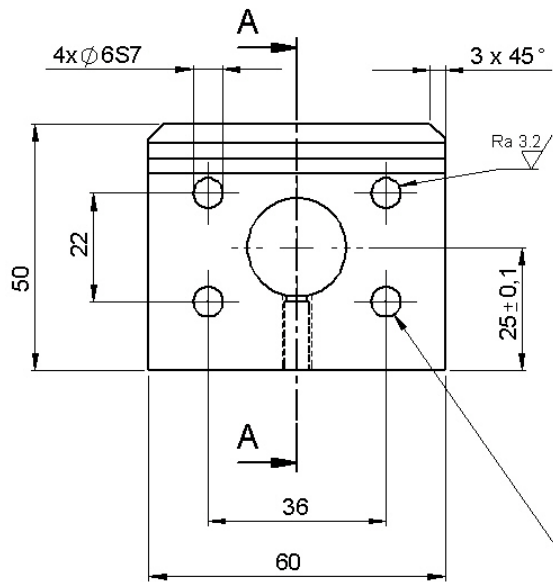
Um den Arbeitsplan erstellen zu können, müssen Sie sich zunächst die notwendigen Fachkenntnisse zum Thema „Fräsen“ erarbeiten. Hierzu bearbeiten Sie die folgenden Themen in Gruppen zu je 3-4 Personen:

Thema 1: Fräsverfahren

Thema 2: Fräswerkzeuge

Thema 3: Schnittdaten

Als weitere Hilfsmittel stehen Ihnen das Fachkundebuch (elektronisch) sowie die nachfolgende Information zur Verfügung:



B (2 : 1)

Zusammen mit Teil 2  
gebohrt und gerieben

Ra 6,3/ ( Ra 3,2/ )

Verwendungsbereich	Zul. Abw.	Oberfläche	Maßstab 1:1	Gewicht
		ISO 2768-1-m	Werkstoff: F155 x 12 DIN 1017-1 - E295+CR	
			Formteil-Nr.:	
			Modell- oder Gesenk-Nr.:	
			Benennung:	
			<b>Spannbacke-beweglich</b>	
			(Exzentrerspannvorrichtung)	
			Zeichnungsnummer:	Blatt
			LS 2.1-3	3
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.
			Ers.f.	Ers.d.