

Gruppe 3

1. Nennen Sie generelle Vorteile der Elektropneumatik gegenüber der Pneumatik.

Hohe Signalsicherheit

Kurze Signale reichen bei der Pneumatik nicht immer für eine Schaltfunktion aus

Schnelle Signalübertragung

Weniger Lärm

Weniger Luftverbrauch

Geringere Energiekosten

Einfache Verknüpfung mit anderen Anlagen und EDV

Verbesserte Abfragemöglichkeit durch Sensoren

2. In welchen Bereichen kann die Elektropneumatik nur bedingt bzw. nicht angewendet werden?

Bereichen wo Funkenbildung gefährlich ist (Staub, Gas,...)

Ein weiteres Energiesystem ist notwendig (24V, Gleichspannung)

3. Nennen Sie Gründe, die für den Einsatz der Elektropneumatik bei der im „Auftrag vom Seniorchef (Teil 1)“ beschriebenen Montageanlage sprechen.

Einfach Ansteuerung der Kontrolllampe

Füllstandabfrage der Zuführschiene

Möglichkeit für zukünftige Änderungen, Erweiterungen